

EN 10132-4 : 2003-04

Stahlbezeichnung		Massenanteile in %								
Kurzname	Werkstoff-Nr.	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	V	Ni
C55S	1.1204	0,52 - 0,60	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	max. 0,025	max. 0,025	max. 0,40	max. 0,10	-	max. 0,40
C60S	1.1211	0,57 - 0,65	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	max. 0,025	max. 0,025	max. 0,40	max. 0,10	-	max. 0,40
C67S	1.1231	0,65 - 0,73	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	max. 0,025	max. 0,025	max. 0,40	max. 0,10	-	max. 0,40
C75S	1.1248	0,70 - 0,80	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	max. 0,025	max. 0,025	max. 0,40	max. 0,10	-	max. 0,40
C85S	1.1269	0,80 - 0,90	0,15 - 0,35	0,40 - 0,70	max. 0,025	max. 0,025	max. 0,40	max. 0,10	-	max. 0,40
C90S	1.1217	0,85 - 0,95	0,15 - 0,35	0,40 - 0,70	max. 0,025	max. 0,025	max. 0,40	max. 0,10	-	max. 0,40
C100S	1.1274	0,95 - 1,05	0,15 - 0,35	0,30 - 0,60	max. 0,025	max. 0,025	max. 0,40	max. 0,10	-	max. 0,40
C125S	1.1224	1,20 - 1,30	0,15 - 0,35	0,30 - 0,60	max. 0,025	max. 0,025	max. 0,40	max. 0,10	-	max. 0,40
48Si7	1.15021	0,45 - 0,52	0,15 - 0,35	0,50 - 0,80	max. 0,025	max. 0,025	max. 0,40	max. 0,10	-	max. 0,40
56Si7	1.5026	0,52 - 0,60	0,15 - 0,35	0,60 - 0,90	max. 0,025	max. 0,025	max. 0,40	max. 0,10	-	max. 0,40
51CrV4	1.8159	0,47 - 0,55	0,15 - 0,35	0,70 - 1,10	max. 0,025	max. 0,025	0,90 - 1,20	max. 0,10	0,10 - 0,25	max. 0,40
80CrV2	1.2235	0,75 - 0,85	0,15 - 0,35	0,30 - 0,50	max. 0,025	max. 0,025	0,40 - 0,60	max. 0,10	0,15 - 0,25	max. 0,40
75Ni3	1.5634	0,72 - 0,78	0,15 - 0,35	0,30 - 0,50	max. 0,025	max. 0,025	< 0,15	max. 0,10	-	1,80 - 2,10
125Cr2	1.2002	1,20 - 1,30	0,15 - 0,35	0,25 - 0,40	max. 0,025	max. 0,025	0,40 - 0,60	max. 0,10	-	max. 0,40
102Cr6	1.2067	0,95 - 1,10	0,15 - 0,35	0,20 - 0,40	max. 0,025	max. 0,025	1,35 - 1,60	max. 0,10	-	max. 0,40