

Stahlbezeichnung		Massenanteile in %				
Kurzname	Werkstoff-Nr.	C	Mn	P	S	Ti
DC01	1,0330	max. 0,12	max. 0,60	max. 0,045	max. 0,045	-
DC03	1,0347	max. 0,10	max. 0,45	max. 0,035	max. 0,035	-
DC04	1,0338	max. 0,08	max. 0,40	max. 0,030	max. 0,030	-
DC05	1,0312	max. 0,06	max. 0,35	max. 0,025	max. 0,025	-
DC06	1,0873	max. 0,02	max. 0,25	max. 0,020	max. 0,020	30
DC07	1,0898	max. 0,01	max. 0,20	max. 0,020	max. 0,020	max. 0,20