

**WILLKOMMEN
WELCOME**





BANDSTAHL GEHÄRTET

Produktionsprogramm

2019



Herzlich Willkommen

Die Firma Hugo Schmitz blickt auf über 140 Jahre Tradition zurück. Seit 2017 sind wir nun ein Unternehmen der Risse + Wilke Firmengruppe und möchten uns so vorstellen. Neben den beiden Kaltwalzwerken und dem Spaltbandbetrieb bieten wir Ihnen in unserem Werk in Hagen-Hohenlimburg gehärteten Bandstahl mit bester Qualität. Dabei fertigen wir auf unseren Vergüteöfen und angeschlossenen Anlagen zahlreiche Qualitäten mit den gewünschten Behandlungszuständen, Oberflächenausführungen, Kantenbeschaffenheiten und Ausführungen.

Ihr Hugo Schmitz Team

ABMESSUNGSBEREICHE

Dicke: 0,30 - 4,00 mm*
Breite: 5,00 - 400 mm*
*abhängig vom Querschnitt

Stäbe/Streifen:

Breite: max. 400 mm
Länge: 800 - 5000 mm
Sonderlänge n. Absprache

GÜTEPALETTE

- Kaltgewalzte Qualitäts- und Edelbandstähle, legiert und unlegiert
- Federbandstahl n. DIN EN 10132-4
- Vergütungsstähle n. DIN EN 10132-3
- Werkzeugstähle n. DIN EN ISO 4957
- Stähle f. d. Kaltumformung EN 10139

TOLERANZEN

Nach DIN EN 10140
Sondertoleranzen nach Absprache

LIEFERFORMEN

- einschichtig gewickelte Ringe
- Packenwicklung
- Spulenwicklung
- Tafel-/ Stabmaterial

AUSFÜHRUNGEN

- A - geglüht
- LC - leicht nachgewalzt
- CR - auf Festigkeit gewalzt
- QT - vergütet

KANTENBESCHAFFENHEIT

- geschnittene Kanten (gratarm)
- entgratete Kanten
- walzarrundierte Kanten
- messerarrundierte Kanten
- runde Naturwalzkanten (NK)
- scharfkantig gewalzte Kanten
- Sonderkanten (auf Anfrage)

Die Firmengruppe:

Kaltband

Warmgewalztes Spaltband

Kaltband gehärtet

Spezialstahl für Gattersägen



Risse + Wilke
Kaltband und mehr ...



Wilke GmbH
Warmband und mehr ...



Hugo Schmitz
Kaltwalzwerk · Härtereie



GBS
General Business Service



BANDSTAHL LIEFERBARE OBERFLÄCHEN

Produktionsprogramm

2019



OBERFLÄCHENAUSFÜHRUNGEN

- walzblanke Oberfläche
- graublau Oberfläche
- blank gehärtete Oberfläche
- polierte Oberflächen
 - feinpolierte Oberfläche
 - geschliffene Oberfläche
- auf Farbe angelassene Oberflächen
- verzinkte Oberflächen



Kaltgewalzt

Blank gewalzte Kaltbandoberfläche.



Graublau

Oberfläche mit leichter Oxydschicht (Anlassfarben); keine Gewährleistung für eine bestimmte Farbe und Gleichmäßigkeit.



Blankgehärtet

Mattblanke Oberfläche; leicht streifige Oberfläche (Ziehstreifen).



Bürstenpoliert

Weißpolierte glänzende Oberfläche.



Leder- oder Trockenpoliert

Blanke, sehr gleichmäßige Schleifstruktur. Charakteristische Oberfläche für Sägenbandstähle.



Blaupoliert

Polierte Oberfläche, anschließend auf Farbe angelassen. Sehr gleichmäßige Farbgebung. Helleres oder dunkleres Blau kann eingestellt werden.



Gelbpoliert

Polierte Oberfläche, anschließend auf Farbe angelassen. Sehr gleichmäßige Farbgebung. Helleres oder dunkleres Gelb kann eingestellt werden.

Die Firmengruppe:

Kaltband

Warmgewalzt Spaltband

Kaltband gehärtet

Spezialstahl für Gattersägen



Risse + Wilke
Kaltband und mehr ...

Wilke GmbH
Warmband und mehr ...

Hugo Schmitz
Kaltwalzwerk · Härterei

GBS
General Business Service



SÄGENBANDSTAHL

FÜR HANDWERKZEUGE

Spezialstahl

2019



*QUALITÄTEN

OBERFLÄCHEN

- C 67 S
- C 75 S
- C 85 S
- C 90 S
- C 100 S
- 42 CrMo 4
- 75 Cr 1
- 75 Ni 8
- 74 NiCr 2
- 80 CrV 2
- D 6 A
- 48 CrNiMoV4.4

- blankvergütet
- lederpoliert
- bürstenpoliert
- blaupoliert
- gelbpoliert
- goldpoliert

*weitere auf Anfrage



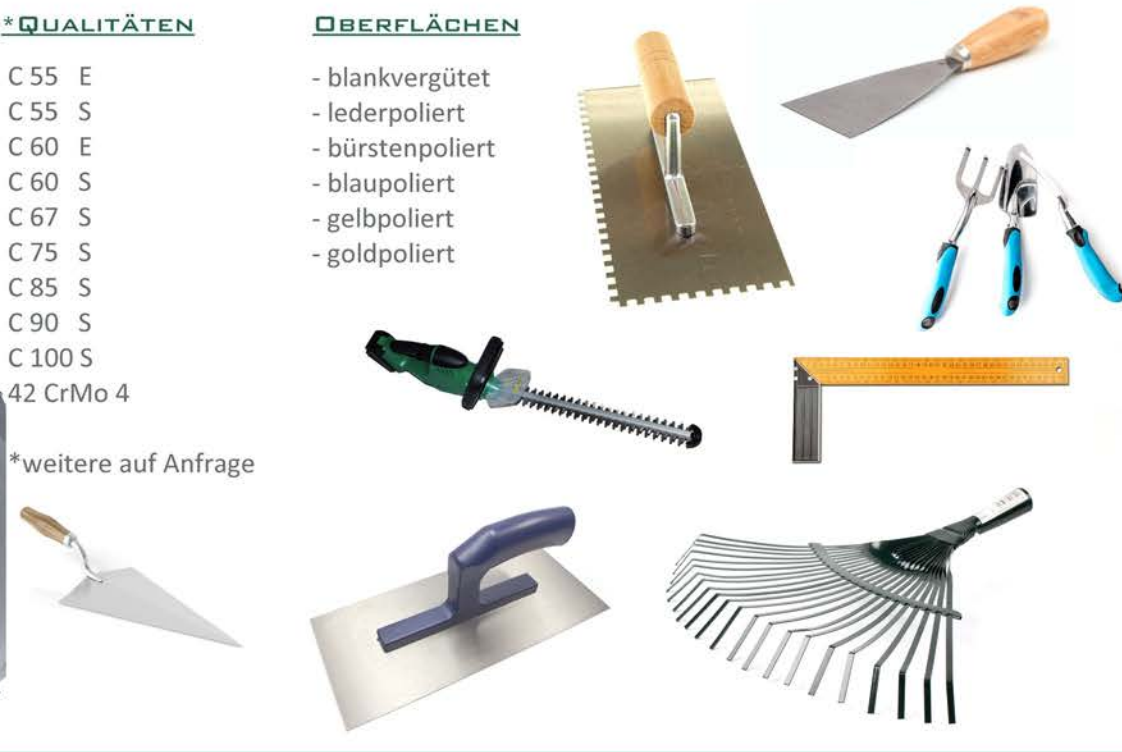
*QUALITÄTEN

OBERFLÄCHEN

- C 55 E
- C 55 S
- C 60 E
- C 60 S
- C 67 S
- C 75 S
- C 85 S
- C 90 S
- C 100 S
- 42 CrMo 4

- blankvergütet
- lederpoliert
- bürstenpoliert
- blaupoliert
- gelbpoliert
- goldpoliert

*weitere auf Anfrage



Typische Produkte: Handsägen, Bandsägen, Gattersägen, Schwerter für Kettensägen, Kreissägen ...

Typische Produkte: Spachtel, Zahnschaber, Schaber, Kellen, Fugeneisen, Heckenscheren, Laubbesen, Winkel, Lineale, Messwerkzeuge ...

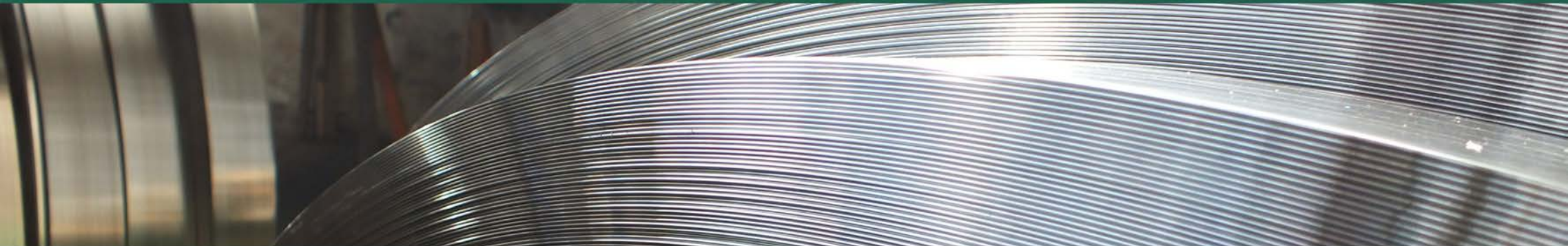


FEDERBANDSTAHL

STANZ- U. BIEGEARTIKEL

Spezialstahl

2019



*QUALITÄTEN

OBERFLÄCHEN

- C 60 S - graublau vergütet
- C 67 S - blankvergütet
- C 75 S - lederpoliert
- C 85 S - bürstenpoliert
- C 90 S - blaupoliert
- C 100 S - gelbpoliert
- C 125 S - goldpoliert
- 48 Si 7
- 56 Si 7
- 51 CrV 4
- 80 CrV 2

*weitere auf Anfrage



*QUALITÄTEN

OBERFLÄCHEN

- C 55 E - blankvergütet
- C 55 S - lederpoliert
- C 60 E - bürstenpoliert
- C 60 S - blaupoliert
- C 67 S - gelbpoliert
- C 75 S - goldpoliert
- C 85 S - elektrolytisch-verzinkt
- chromatiert

*weitere auf Anfrage



Die Firmengruppe:

Kaltband

Warmgewalztes Spaltband

Kaltband gehärtet

Spezialstahl für Gattersägen



Risse + Wilke
Kaltband und mehr ...

Wilke GmbH
Warmband und mehr ...

Hugo Schmitz
Kaltwalzwerk · Härterei

GBS
General Business Service



AUS RUNDSDRAHT GEWALZT UND MEHR ...

Spezialstahl

2019



*QUALITÄTEN

- C 55 E
- C 55 S
- C 60 E
- C 60 S
- C 67 S
- C 75 S
- C 85 S
- C 90 S
- 42 CrMo 4
- 51 CrV 4
- 58 CrV 4

OBERFLÄCHEN

- graublau vergütet
- blankvergütet
- bürstenpoliert
- blaupoliert
- gelbpoliert
- goldpoliert



AUSFÜHRUNGEN

- A - geglüht
- LC - leicht nachgewalzt
- CR - auf Festigkeit gewalzt
- QT - vergütet



AUFMACHUNGEN

- Packen
- Spulen
- Stabmaterial



*weitere auf Anfrage

SCHMALBAND/ FLACHDRAHT

Typische Produkte: Stichsägeblätter, Federn, Biegeteile, Stanzteile, Ölpeilstäbe, Rockreifen, orthopädische Hilfsmittel, Miederwaren, Laubbesen ...



COLD ROLLED, HARDENED & TEMPERED

Range of production

2019



Welcome

Hugo Schmitz looks back on a tradition of more than 150 years. Since the beginning of 2017 we are a part of the Risse + Wilke company group and would like to introduce ourselves to our customers. Besides the two cold rolling mills and the hot rolled slit strip company, we offer you high quality hardened and tempered strip steel in our plant in Hagen-Hohenlimburg. On our annealing furnaces and the connected plants, we are able to produce numerous qualities with the by the customer desired treatment condition, surface finish, edge form and grade.

Your Hugo Schmitz team

SIZE RANGE

Thickness: 0,30 - 4,00 mm*

Width: 5,00 - 400 mm*

* depending on profile

Bars:

Width: max. 400 mm

Length: 800 - 5000 mm

Other lengths on request

QUALITIES

- Cold rolled steels, alloyed and unalloyed
- Spring steels acc. to DIN EN 10132-4
- Heat-treatable steels acc. to DIN EN 10132-3
- Tool steels acc. to DIN EN ISO 4957
- Cold forming steels acc. to EN 10139

TOLERANCES

According to DIN EN 10140
Special tolerances on request

CONDITIONS OF SUPPLY

- single (pancake)
- oscillated (ribbon)
- spools
- cut lengths

SURFACE:

- A - annealed
- LC - skin passed
- CR - rolled to tensil (hardness)
- QT - quenched & tempered

EDGES

- slit edges (with minimum burr)
- deburred edges
- rolled edges
- round mill edges
- rounded edges (skiving)
- sharp rolled edges
- edges as per design (on request)

Company group:

Cold rolled steel strip

Hot rolled slit strip

Cold rolled hardened & tempered

Special steel for gang saws



Risse + Wilke
Kaltband und mehr ...

Wilke GmbH
Warmband und mehr ...

Hugo Schmitz
Kaltwalzwerk · Härtereie

GBS
General Business Service



DELIVERABLE SURFACES

Range of production

2019



SURFACE FINISHES

- bright rolled
- grey-blue (scaleless blue)
- grey bright
- bright hardened
- polished surface
 - fine polished
 - ground
- tempered to colour
- galvanized surface



Cold rolled

Bright surface finish



Scaleless Blue (Greyblue)

Surface with slight oxide film without guarantee of a specific evenly colour



Bright hardened surface

Matt bright surface finish with slight surface streaks (die scars)



White polished surface (brush polished)

Shiny, smooth surface, obtained by brush polishing



Leather polished

Bright, consistent grinding structure obtained by leather polishing; characteristic surface for saw applications



Blue polished

Bright, polished surface, obtained by controlled tempering with liquid salt, applicable in different blue evenly colours/nuances



Yellow / Straw polished

Bright, polished surface, obtained by controlled tempering, applicable in different yellow (straw) evenly colours/nuances

Company group:

Cold rolled steel strip

Hot rolled slit strip

Cold rolled hardened & tempered

Special steel for gang saws



Risse + Wilke
Kaltband und mehr ...

Wilke GmbH
Warmband und mehr ...

Hugo Schmitz
Kaltwalzwerk · Härtereie

GBS
General Business Service

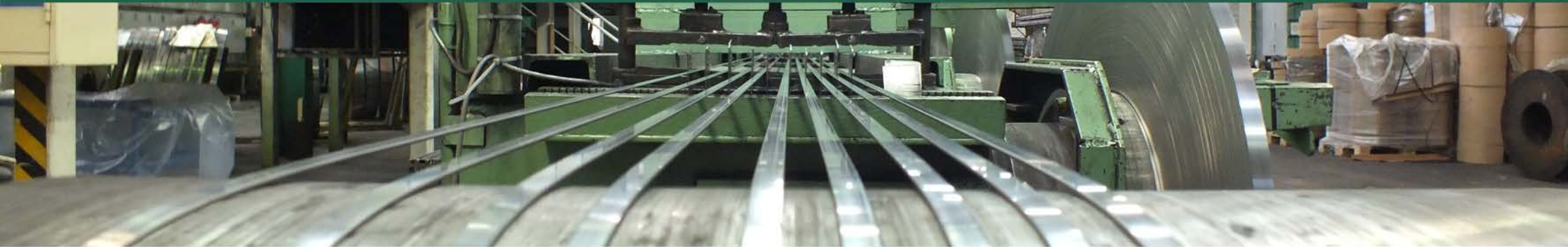
STEEL STRIP FOR SAW BLADES



HAND WORKSHOP TOOLS

Special steel

2019



*GRADES

- C 67 S
- C 75 S
- C 85 S
- C 90 S
- C 100 S
- 42 CrMo 4
- 75 Cr 1
- 75 Ni 8
- 74 NiCr 2
- 80 CrV 2
- D 6 A
- 48 CrNiMoV4.4

SURFACE FINISHES

- bright hardened surface
- leather polished
- white polished surface
(brush polished)
- blue polished
- yellow / straw polished



*please inquire for other grades



*GRADES

- C 55 E
- C 55 S
- C 60 E
- C 60 S
- C 67 S
- C 75 S
- C 85 S
- C 90 S
- C 100 S
- 42 CrMo 4

SURFACE FINISHES

- bright hardened surface
- leather polished
- white polished surface
(brush polished)
- blue polished
- yellow / straw polished



*please inquire for other grades



Typical products: Band saws for extreme requirements, Hand Saws, Band Saws, Frame Saws, Hack Saws, Chain Saw Safety Guards, Circular Saws ...

Typical products: Spatulas, Putty knives, Smoothers, Toothed Spatulas, Scrapers, Trowels, Mortar Trowels, Pruning Blades and Head Shears, Rakes, Angles, Rulers ...

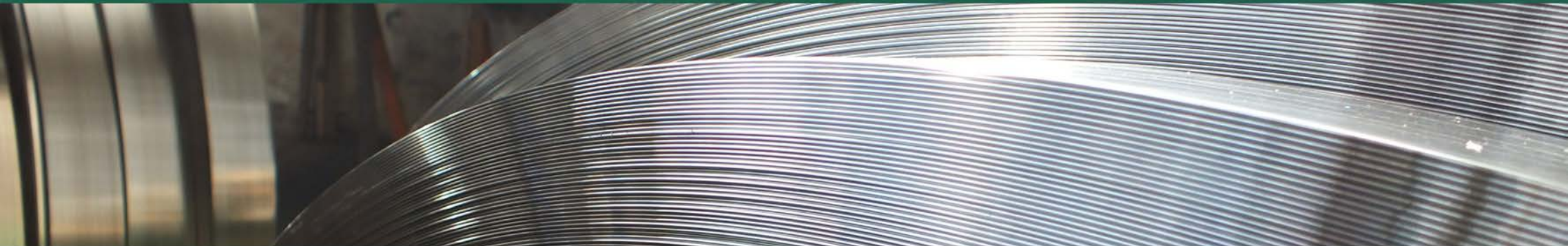
STEEL STRIP FOR SPRING STEEL



BENDING/ STAMPING PARTS

Special steel

2019



* GRADES

- C 60 S
- C 67 S
- C 75 S
- C 85 S
- C 90 S
- C 100 S
- C 125 S
- 48 Si 7
- 56 Si 7
- 51 CrV 4
- 80 CrV 2

SURFACE FINISHES

- grey-blue (scaleless blue)
- bright hardened surface
- leather polished
- white polished surface (brush polished)
- blue polished
- yellow / straw polished



*please inquire for other grades

* GRADES

- C 55 E
- C 55 S
- C 60 E
- C 60 S
- C 67 S
- C 75 S
- C 85 S

SURFACE FINISHES

- bright hardened surface
- leather polished
- electrogalvanised
- blue polished
- yellow / straw polished
- white polished surface (brush polished)
- chromated



*please inquire for other grades



Company group:

Cold rolled steel strip

Hot rolled slit strip

Cold rolled hardened & tempered

Special steel for gang saws



Risse + Wilke
Kaltband und mehr ...



Wilke GmbH
Warmband und mehr ...



Hugo Schmitz
Kaltwalzwerk · Härtereie



GBS
General Business Service



ROLLED FROM ROUND WIRED ROD AND MORE ...

Special steel

2019



*GRADES

- C 55 E
- C 55 S
- C 60 E
- C 60 S
- C 67 S
- C 75 S
- C 85 S
- C 90 S
- 42 CrMo 4
- 51 CrV 4
- 58 CrV 4

SURFACE FINISHES

- grey-blue (scaleless blue)
- bright hardened surface
- white polished surface (brush polished)
- blue polished
- yellow / straw polished



SURFACE:

- A - annealed
- LC - skin passed
- CR - rolled to tensile (hardness)
- QT - quenched & tempered



DELIVERABLE

- Packaging
- Spools
- cut lengths



FLAT WIRE

Typical products: Jigsaw blades, Springs, Specialty bend or formed products, Rakes, Precision Stamped Parts, Dipsticks, Skirt hoops, Orthopedic Products, Womens Garments ...



GESCHÄFTSFÜHRUNG
BETRIEBSLEITUNG
VERTRIEBSLEITUNG

+49 (0) 2334/9589-0
+49 (0) 2334/9589-31
+49 (0) 2374/935-273

MANAGING DIRECTION
PLANT MANAGEMENT
SALES DIRECTION



WWW.HUGO-SCHMITZ.DE

HUGO SCHMITZ GMBH & CO. KG
ELSEYER STRASSE 47-51, D-58119 HAGEN
TEL.: +49 (0) 2334/9589-0
FAX: +49 (0) 2334/52773
INFO@HUGO-SCHMITZ.DE



ANFAHRT